

Darco



Czym się kierować przy wyborze

systemów przyłączy kominowych z blachy czarnej $\neq 2\text{mm}$

1. ASORTYMENT

Kompleksowa oferta systemu powinna umożliwiać wykonanie nawet najbardziej skomplikowanych połączeń (oprócz rur i kolan w ofercie powinno być sporo więcej elementów - m.in. wkładki do kominów ceramicznych, wkładki kątowe, kolana stałe, przejścia kwadrat/okrąg). W przypadku połączeń do pieców wolnostojących warto sprawdzić, czy w ofercie znajdują się estetyczne kolana gięte. Dodatkowo, powinna istnieć możliwość zamówienia elementów nietypowych.



2. JAKOŚĆ FARBY

Odpowiednia farba nie dymi przy pierwszym paleniu, nie wydziela nieprzyjemnego zapachu oraz jest utwardzona po malowaniu w komorze termicznej - co powoduje, iż nie jest łatwo zadrapać lub zarysować element jeszcze w magazynie. Producent zawsze powinien podawać jaką farbą maluje swoje wyroby. Warto sprawdzić, czy w ofercie są elementy malowane na kolor inny niż czarny.



SENOTHERM

to farba stosowana przez większość producentów kominów

3. JAKOŚĆ WYKONANIA

Szczelność elementów

Szczelność jest kluczowym parametrem decydującym o bezpieczeństwie wyrobu. Należy zwrócić uwagę na to, jak wykonane są poszczególne wyroby pod kątem ich szczelności (czy są uszczelki na otworach rewizyjnych - przykręcanie rewizji do kolana bez uszczelki wysokotemperaturowej nie zapewnia szczelności kolana).



Wykonanie kolan nastawnych

Kluczowym elementem przyłącza jest kolano nastawne, powinno ono być szczelne w każdej pozycji (po zdjęciu opaski segmenty muszą idealnie do siebie pasować na całym obwodzie, nie mogą być eliptyczne, gdyż wtedy połączenie nie będzie szczelne a samo nastawianie kąta utrudnione).



Precyzja wykonania elementów okrągłych

Wyrobow z grubej blachy, jak 2,0 mm nie da się łatwo dopasować jeśli nie są okrągłe, ręczna poprawa ewentualnej owalności nie jest możliwa. Dlatego warto zwrócić uwagę, czy wyroby są idealnie okrągłe, inaczej trudności przy ich montażu będą bardzo prawdopodobne, dodatkowo wystąpi ryzyko powstania nieszczelności (łączenie dwóch elementów eliptycznych).



Kolana gięte oraz segmentowe szlifowane

Warto zwrócić szczególną uwagę na estetykę i wygląd przyłącza. W przypadku połączeń pieców wolnostojących jest to kluczowe dla aranżacji całego pomieszczenia.

Tylko nieliczni producenci posiadają w ofercie tego typu wyroby. Ważne jest, aby kolana były dostępne w wielu średnicach i opcjach.



4. SZCZEGÓŁY TECHNICZNE WYKONANIA

Opaski kolan nastawnych

Łatwy i precyzyjny montaż przyłącza w dużej mierze zależy od jakości kolan. Nawet z pozoru mało istotna sprawa, jak jakość śrub może mieć duży wpływ na instalację (śruby miękkie wyginają się podczas skręcania opaski i uniemożliwiają dokładne jej ściśnięcie), ważne jest też, by istniała możliwość dokręcenia opaski zarówno kluczem jak i śrubokrętem.



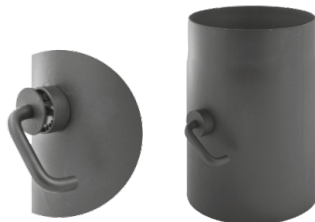
Wkładki do kominów ceramicznych

Sposób wykonania wkładek do komin ceramicznych jest bardzo istotny, muszą one zawierać sznur izolacyjny na całej szerokości, w przeciwnym wypadku przy niedokładnym montażu może nastąpić zniszczenie trójkąta ceramicznego.



Szyber z blokadą

Jeśli ktoś planuje mocne grzanie w piecu lub kominku istnieje ryzyko samoczynnego obracania szybra (od wysokiej temperatury zmęknienie blokująca szyber sprężyna). Warto sprawdzić, czy w ofercie producenta są szybry wyposażone w specjalną blokadę położenia przepustnicy.



Bardzo ważne! Elementy rurowe
SPAWANE TECHNIKĄ LASEROWĄ
gwarantują najwyższą jakość połączenia,
wyjątkową estetykę i szczelność.



5. PAKOWANIE

Warto sprawdzić, czy element jest właściwie zabezpieczony przed uszkodzeniem powłoki malarskiej (najlepiej gdy każdy element jest dostarczany w kartonowym opakowaniu). Powłoka malarska jest podatna na uszkodzenia, na przykład podczas transportu. Zarysowane elementy, zwłaszcza w przypadku podłączania piecyków wolnostojących, gdzie elementy przyłącza nie są osłonięte obudową, szpecą instalację.



6. OZNAKOWANIE I ZGODNOŚĆ Z PRZEPISAMI PRAWA

Wyroby kominowe podlegają surowym normom w zakresie bezpieczeństwa, producent musi wykonać szereg badań i testów by móc znakować je CE. Takie oznaczenie informuje, iż producent ponosi odpowiedzialność za prawidłowe i deklarowane działanie produktu.

Zawsze należy sprawdzić jak oznaczony jest wyrób, czy zawiera wszystkie wymagane prawem certyfikaty i dopuszczenia do stosowania (na każdej rurze musi być między innymi: znak CE, nr deklaracji producenta, dane producenta, numer normy, data produkcji, numer partii).



DARCO Sp. z o.o.
ul. Metalowców 43
39-200 Dębica

darco.pl

invent. build. enjoy.